



## Proace Verso Comfort 8-Sitzer

L1 5-türig 2.0 D-4D 106 KW (144PS) Start/Stop 4X2

Listenpreis zzgl. Überführung\*  
45.450,00 €



Zugehörige Kalkulation nachfolgend

Dies ist ein unverbindliches Berechnungsbeispiel der Toyota Kreditbank GmbH, Toyota Allee 5, 50858 Köln, inkl. MwSt., zzgl. Überführung.

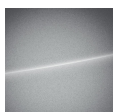
Alle Details und ein individuelles, verbindliches Angebot erhalten Sie von den teilnehmenden Toyota Vertragshändlern. Das abgebildete Fahrzeug kann von dem ausgewählten Modell abweichen. Alle Angebote gelten bei Anfrage und Genehmigung bis zum 30.09.2025.

DEIN TOYOTA CODE  
bP-7VgLBvS



## Deine Zusammenfassung

### Farben & Räder



Silver  
810,00 €



17" Stahlfelgen, Radkappen (5 Dreifach Speichen)



## Innenausstattung



Stoffpolster, dunkelgrau

## Ausstattungs Pakete (1)

Travel Paket 6MT  
2.050,00 €



Navigationssystem Toyota ProTouch&Go



Gepäcknetz



Gepäckraumabdeckung



Feststellbremse, elektrisch



Sonnenschutzrollos in der 2. Sitzreihe



Rückfahrkamera mit 180° Vogelperspektive,  
Orientierungslinien und Zoomfunktion



Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit  
Anhaltefunktion



# Standardausstattung

## Außenausstattung

### Styling

Stoßfänger vorne schwarz  
Türgriffe, schwarz außen  
Privacy Glas, verstärkte Tönung der hinteren Sitzreihe(n)

Stoßfänger hinten schwarz  
Nebelscheinwerfer, Umrandung silbern  
Außenspiegel, schwarz

### Komfort

Abblendlichtautomatik  
Außenspiegel, elektrisch einklappbar  
  
Schiebetür Fahrer- und Beifahrerseite  
Zentralverriegelung, schlüsselintegrierte  
Funkfernbedienung/Blinkerbestätigung

Außenspiegel, beheizbar  
Heckklappe, verglast, mit beheizbarer Heckscheibe und  
Heckwischer  
Heckklappe, Fenster separat öffnend

### Schutz

Türen Seitenschutz, schwarz

### Sicherheit

Berganfahrhilfe (HAC)  
Nebelscheinwerfer  
Pre-Collision System (PCS) mit Fußgängererkennung  
Spurhalteassistent  
Reifendruck-Warnsystem (TPWS)  
Intelligenter Geschwindigkeitsassistent (ISA)

Einparksensoren, hinten  
Fernlicht Assistent (AHB)  
Parabol-Halogenscheinwerfer  
Notrufsystem  
Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrsschilderkennung (RSA)

## Innenausstattung

### Multimedia

8 Lautsprecher  
USB C Anschluss

Multimedia-Audiosystem  
10" Multimedia Display

### Styling

Lenkrad, Leder



## Komfort

2. Sitzreihe kippbar  
Sitz Fahrer, Rückenlehne manuell  
Kofferraumbeleuchtung  
Heckscheibenheizung  
Fensterheber, elektrisch vorne  
Lenkrad, beheizbar  
Leselampe, 2. Sitzreihe  
Sitz Beifahrer, Längsverstellung manuell  
Sitz Fahrer, Lordosenstütze  
Innenraumbeleuchtung, vorne  
Klimaautomatik  
Beifahrer-Einzelsitz  
Innerraumbeleuchtung, 2. Sitzreihe  
Innenraumbeleuchtung, 3. Sitzreihe  
3. Sitzreihe, 1/3:2/3 umklappbar  
2. Sitzreihe, aufrecht umklappbar  
Sitze vorne, Sitzheizung  
12V Anschluss, Kofferraum  
Zentralverriegelung  
Audiobedienelemente im Lenkrad integriert

## Transport

Ablagefächer, Türen vorne  
Kunststoffboden  
Handschuhfach, beleuchtet

## Performance

Start-/Stop-Automatik

## Sicherheit

ISOFIX-Kindersitzbefestigung  
Airbag, Beifahrer/Fahrer vorn

Fensterheber, elektrisch ("One-Touch")  
Sitz Beifahrer, Rückenlehne manuell  
Farb-Multi-Info-Display  
Innenspiegel, automatisch und stufenlos abblendbar  
Geräuschkämmungs-Schicht vordere Türscheiben  
Leselampe, vorne  
Luftungsdüsen, hintere Sitzreihen  
Sitz Fahrer, Längsverstellung manuell  
Armlehne Fahrer  
Display, digitale Geschwindigkeitsanzeige  
Klimatisierung, hintere Sitzreihe  
Armlehne Beifahrer  
Leselampe, 3. Sitzreihe  
2. Sitzreihe, 1/3:2/3 umklappbar  
3. Sitzreihe, 3er-Sitzbank  
Frontscheibe, beheizbar  
12V Anschluss vorne  
Türverriegelung, Kindersicherung hinten  
10" Multi-Info-Display

Getränkehalter, vorne  
Handschuhfach, offen/oben

Airbags (6)



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Information über den Energieverbrauch und die CO2-Emissionen des neuen Pkw                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                       |
| Kraftstoff<br>andere Energieträger                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Diesel<br>entfällt                    |
| Energieverbrauch kombiniert<br>CO2-Emissionen kombiniert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 7,4 l/100 km<br>194 g/km <sup>1</sup> |
| CO2-Klasse                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Kombiniert                            |
| <div><div>A</div><div>B</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div><div>G</div></div> <div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                       |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 7,4 l/100 km                          |
| Innenstadt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 8,0 l/100 km                          |
| Stadttrand                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6,9 l/100 km                          |
| Landstraße                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6,4 l/100 km                          |
| Autobahn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 8,3 l/100 km                          |
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:<br>(Kraftstoffpreis: 1,724 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.913,64 €/Jahr                       |
| Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                       |
| bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO2-Preis von 115,00 €/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3.346,50 €                            |
| bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO2-Preis von 55,00 €/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1.600,50 €                            |
| bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO2-Preis von 190,00 €/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 5.529,00 €                            |
| Kraftfahrzeugsteuer:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 446,60 €/Jahr                         |
| <p>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.</p> <p>Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <a href="http://www.dat.de/co2">www.dat.de/co2</a>.</p> <p>1. Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.</p> <p>2. Aufgrund der CO2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO2-Kosten anhand von drei angenommenen CO2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <a href="http://www.alternativ-mobil.info">www.alternativ-mobil.info</a>.</p> |                                       |

## Verbrauchs- und Emissionsangaben

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.



|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| CO2-Emissionen kombiniert *           | 194 g/km     |
| CO2-Emissionen kombiniert *           | 194 g/km     |
| CO2-Klasse *                          | G            |
| Energieverbrauch kombiniert l/100km * | 7,4 l/100 km |
| Leergewicht min (Kg) *                | 1835 kg      |

\*Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure) – Prüfverfahren ermittelt und sind ausstattungsabhängig. Der Energieverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. Reichweitenangaben sind Messergebnisse, die auf offiziellen Homologationswerten in einer kontrollierten Umgebung (WLTP) in der reichweitengünstigsten Ausstattungsvariante des jeweiligen Modells auf dem Rollenprüfstand basieren. Die Angaben dienen lediglich zu Vergleichszwecken mit Fahrzeugen, die nach denselben technischen Verfahren getestet wurden. Die tatsächliche elektrische Reichweite Ihres Fahrzeugs kann von diesen gemessenen Werten abweichen, da viele Faktoren die elektrische Reichweite eines Fahrzeugs beeinflussen. Zu diesen Faktoren gehören: gewählte Fahrzeugversion, Sonderausstattung und Zubehör, Fahrstil, Geschwindigkeit, Straßenbedingungen, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifentyp (Sommer/Winter) und -druck, Fahrzeugbeladung, Anzahl der Insassen, Außentemperatur, Batterietemperatur usw..

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| <b>Verbrauchs-, Abgas- &amp; Füllmengen *</b> |              |
| CO2-Emissionen kombiniert                     | 194 g/km     |
| CO2-Klasse                                    | G            |
| Energieverbrauch kombiniert l/100km           | 7,4 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Autobahn       | 8,3 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Landstraße     | 6,4 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Innenstadt     | 8,0 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Stadtrand      | 6,9 l/100 km |

\*Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure) – Prüfverfahren ermittelt und sind ausstattungsabhängig. Der Energieverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. Reichweitenangaben sind Messergebnisse, die auf offiziellen Homologationswerten in einer kontrollierten Umgebung (WLTP) in der reichweitengünstigsten Ausstattungsvariante des jeweiligen Modells auf dem Rollenprüfstand basieren. Die Angaben dienen lediglich zu Vergleichszwecken mit Fahrzeugen, die nach denselben technischen Verfahren getestet wurden. Die tatsächliche elektrische Reichweite Ihres Fahrzeugs kann von diesen gemessenen Werten abweichen, da viele Faktoren die elektrische Reichweite eines Fahrzeugs beeinflussen. Zu diesen Faktoren gehören: gewählte Fahrzeugversion, Sonderausstattung und Zubehör, Fahrstil, Geschwindigkeit, Straßenbedingungen, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifentyp (Sommer/Winter) und -druck, Fahrzeugbeladung, Anzahl der Insassen, Außentemperatur, Batterietemperatur usw..

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| <b>Kraftübertragung</b> |        |
| Getriebeart             | Manual |



| Performance                     |          |
|---------------------------------|----------|
| Höchstgeschwindigkeit           | 180 km/h |
| Beschleunigung von 0 - 100 km/h | 10,6 Sek |

| Gewichte & Anhängelasten               |              |
|----------------------------------------|--------------|
| Leergewicht                            | 1835-2184 kg |
| Gross Vehicle Weight 2010 (kg)         | 2810 kg      |
| Zulässiges Gesamtgewicht               | 2810 kg      |
| Leergewicht min (Kg)                   | 1835 kg      |
| Anhängelast gebremst bis 12 % Steigung | 1900 kg      |
| Anhängelast ungebremst                 | 750 kg       |

| Beladung                |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Kofferraum, max. Breite | 1618 mm             |
| Ladevolumen             | 0,55 m <sup>3</sup> |

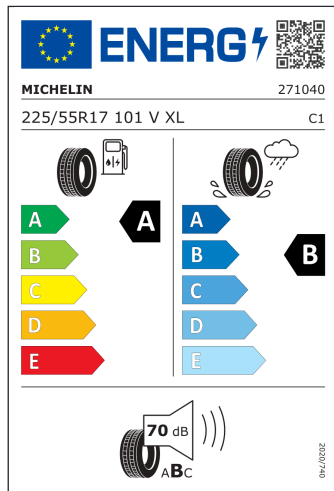
| Außenmaße             |         |
|-----------------------|---------|
| Länge der Karosserie  | 4981 mm |
| Breite der Karosserie | 1924 mm |
| Höhe der Karosserie   | 1924 mm |
| Radstand              | 3275 mm |

| Innenmaße & Sitzplätze |         |
|------------------------|---------|
| Anzahl Sitzplätze      | 8 Sitze |



## Reifeninformationen

Die Informationen zur Reifenbeschreibung findest du hier



### Hersteller

MICHELIN

### Reifenbezeichnung

PRIMACY 4 S1

### Reifengröße

225/55R17

### Reifentypkennung

409609

### Lastindex

101

### Geschwindigkeitsindex

V

### Kraftstoffeffizienz

A

### Nasshaftung

B

### Außenfahrgeräusch

70

### Außenfahrgeräusch Klasse

B

### Winterreifen

false

### Winterreifen

false

### Produktionsstart

1/03/2020

### Tragfähigkeitsindex

XL

## Details

•

<sup>1</sup> Sämtliche auf toyota.de dargestellten Angebote im Toyota Online Leasing sind unverbindliche Berechnungsbeispiele der Toyota Kreditbank GmbH, Toyota Allee 5, 50858 Köln, inkl. MwSt., zzgl. 1.199 € Überführungs- und Zulassungskosten, die auf Wunsch des Kunden in die Leasingrate einbezogen werden können oder andernfalls vom teilnehmenden Händler separat berechnet werden. Nach Klick auf den Button „Online Leasing Angebot anfordern“ sowie Eingabe Ihrer Kontaktdaten und Auswahl eines





teilnehmenden Händlers erstellt dieser ein individuelles Leasingangebot, das nach Ihrer Registrierung im Toyota Financial Services Online Portal der Toyota Kreditbank GmbH angezeigt wird. Im Toyota Financial Services Online Portal erhalten Sie auch sämtliche gesetzlich vorgeschriebenen Informationen über den Online-Abschluss von Verbraucher-Leasingverträgen (Fernabsatzverträge über Finanzdienstleistungen). Fahrzeugabbildungen auf toyota.de können aufpreispflichtige Sonderausstattung oder Zubehör zeigen. Abbildungen sowie Angaben zu Ausstattung oder Zubehör des ausgewählten Fahrzeugs auf toyota.de sind unverbindlich und können von dem durch den Händler angebotenen Fahrzeug abweichen. Verbindliche Angaben zu Fahrzeugen, Verfügbarkeiten und Leasing-Konditionen erhalten Sie bei dem ausgewählten Händler. \* Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen der Toyota Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten. Zubehörausstattung zzgl. Montagekosten. Individuelle Händlerpreise auf Anfrage bei deinem Toyota Vertragspartner. Die Preise verstehen sich inkl. MwSt. – sofern dies nicht anders angegeben ist (z.B. bei Nutzfahrzeugen). Alle Informationen, die auf dieser Website enthalten sind, dienen allein zu Informationszwecken. Diese Website kann daher nicht als Ersatz für Informationen dienen, die Ihnen ein autorisierter TOYOTA-Händler geben kann. Die auf dieser Website enthaltenen Informationen sind nicht bindend und stellen kein Verkaufsangebot dar. Die auf dieser Website enthaltenen Produktabbildungen können in einzelnen Details von in Deutschland erhältlichen Modellen abweichen oder aufpreispflichtige Sonderausstattungen und Zubehör enthalten. Wir bemühen uns darum, dass die hier gegebenen Informationen möglichst vollständig sind. Toyota Deutschland GmbH behält sich jedoch das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Modellen, Ausstattung, technischen Daten und der Verfügbarkeit von Fahrzeugen vorzunehmen.

**DEIN TOYOTA CODE**

bP-7VgLBvS

