

MG ZS HYBRID+ COMFORT



FARBE: PEBBLE BLACK (METALLIC)

MG ZS Hybrid+ Comfort, Vollhybrid,
Benzinmotor 75 kW (102 PS) und Elektromotor 100 kW (136 PS),
Systemleistung 145 kW (197 PS), Batterie: 1,83 kWh, 3-Gang-Automatik –
Energieverbrauch kombiniert: 5,1 l/100 km;
CO₂-Emissionen kombiniert: 115 g/km; CO₂-Klasse: C.

Die Angaben sind nach Vorgaben und Messmethoden der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung (Pkw-EnVKV) erstellt. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden dabei nach dem dort vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Die so ermittelten Verbrauchs- und Emissionswerte stellen keine Beschaffenheitsangaben oder Eigenschaftszusicherungen dar, sondern dienen zu Vergleichszwecken mit Fahrzeugen, die nach denselben technischen Verfahren getestet wurden. Der tatsächliche Energieverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes/der zugeführten Energie durch den Pkw, sondern auch von vielen weiteren Faktoren, insbesondere vom Gewicht, von der Ausstattung, der Bereifung sowie von der Fahrbahnbeschaffenheit, dem Wetter, dem Fahrstil und anderen nicht technischen Faktoren, abhängig.



SPEZIFIKATIONEN

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

LÄNGE (mm)	4.430
BREITE (mm)	1.818
HÖHE (mm)	1.635
RADSTAND (mm)	2.610
KRAFTSTOFFTANK-KAPAZITÄT (l)	41,0
BODENFREIHEIT (UNBELADEN / BELADEN, mm)	161 / 140
GEPÄCKRAUMVOLUMEN (l)	443-1.457
LEERGEWICHT NACH EU 2018/858 (kg)	1.485
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT (kg)	1.880
ACHSLAST VORN (kg)	1.010
ACHSLAST HINTEN (kg)	880
ANHÄNGELAST (kg)	500

MOTOR

BAUART	REIHEN-VIERZYLINDER-BENZINMOTOR (ATKINSON-KREISPROZESS), 400 -VOLT-VOLLHYBRID- TECHNOLOGIE MIT EINEM IN DAS GETRIEBE INTEGRIERTEN ELEKTROMOTOR, FRONTANTRIEB
HUBRAUM BENZINMOTOR (cm ³)	1.498
GETRIEBE, AUTOMATISCH	3-STUFIG
LEISTUNG BENZINMOTOR (kW / PS)	75 / 102 BEI CA. 6.000 min ⁻¹
DREHMOMENT BENZINMOTOR (Nm)	128 BEI CA. 4.500 min ⁻¹
LEISTUNG ELEKTROMOTOR (kW / PS)	100 / 136 BEI CA. 5.000 min ⁻¹
DREHMOMENT ELEKTROMOTOR (Nm)	250 BEI CA. 0-2.500 min ⁻¹
LEISTUNG KOMBINIERT (kW / PS)	145 / 197
DREHMOMENT KOMBINIERT (Nm)	465
KRAFTSTOFF	BENZIN (BLEIFREI 95 ROZ)
ABGSASNORM	EURO 6E
BATTERIE-KAPAZITÄT (kWh)	1,83



FAHRLEISTUNGEN

HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT* (km/h)	168
BESCHLEUNIGUNG (0-100 km/h, Sek.)	8,7
KRAFTSTOFFVERBRAUCH NACH WLTP** KOMBINIERT (1/100 km)	5,1
CO ₂ -EMISSIONEN NACH WLTP** KOMBINIERT (g/km)	115

CHASSIS

VORDERRADAUFHÄNGUNG	MACPHERSON-ACHSE
HINTERRADAUFHÄNGUNG	VERBUNDLENKER-HINTERACHSE
BREMSEN VORN, BAUART	SCHEIBENBREMSEN
BREMSEN HINTEN, BAUART	SCHEIBENBREMSEN
LENKUNG	ELEKTRISCHE LENKUNG (EPS)
FELGEN	17-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER
REIFEN	215 / 55R17
REIFENREPARATURSET	●

EXTERIEUR

LED-TAGFAHRLICHT	●
LED-SCHEINWERFER	●
LED-RÜCKLEUCHTEN	●

INTERIEUR

INNENAUSSTATTUNG	SCHWARZE STOFFBEZÜGE
FAHRERSITZ	6-WEGE MANUELL
BEIFAHRSITZ	4-WEGE MANUELL
RÜCKSITZE	60 / 40 KLAPPBARE HECKBANK
VORDERE MITTELARMLEHNE MIT STAUFACH	●
LENKRAD	LEDER



KOMFORT

EIN-KNOPF-START	●
KEYLESS-ENTRY-SYSTEM	●
KLIMAANLAGE	AUTOMATISCH
HINTERE LUFTAUSSTRÖMER	●
MULTIFUNKTIONSENKRAD	●
„FOLLOW ME HOME“, SCHEINWERFER MIT ZEITVERZÖGERUNG	●
FRONTSCHEIBENWISCHER (OHNE KNOCHEN)	●
REGENSENSOR	●
HECKSCHEIBENWISCHER (MIT KNOCHEN)	●
ELEKTRISCH VERSTELLBARER / MANUELL KLAPPBARER / BEHEIZTER AUSSENSPIEGEL	●
ELEKTRISCHER FENSTERHEBER MIT ANTITRAP (FAHRERSEITE)	●
LENKRADHEIZUNG	●
VORDERSITZHEIZUNG	●
12V-STECKDOSEN	●
LAUTSPRECHER	6
USB-ANSCHLUSS	4

SICHERHEIT

ELEKTRONISCHES STABILITÄTSPROGRAMM (ESP)	●
AUTO HOLD	●
ELEKTRISCHE FESTSTELLBREMSE (EPB)	●
BORDEIGENES NOTRUFSYSTEM (E-CALL-SYSTEM)	●
REIFENDRUCKKONTROLLSYSTEM (TPMS)	●
HÖHENVERSTELLBARE LENKSÄULE	●
WEGFAHRSPERRE	●
FRONT-AIRBAGS FÜR FAHRER UND BEIFAHRER	●
SEITENAIRBAGS FÜR FAHRER UND BEIFAHRER	●
CENTER-AIRBAG	●



RÜCKSITZE MIT ISOFIX INKL. OBEREM HALTEGURT (TOP TETHER) UND UNTEREM ANKER	●
MITTLERER 3-PUNKT-SICHERHEITSGURT HINTEN	●
SICHERHEITSGURT-ERINNERUNG VORN	●
SICHERHEITSGURT-ERINNERUNG HINTEN	●
EINPARKSENSOREN HINTEN, HECK-KAMERA MIT DYNAMISCHEN FÜHRUNGSLINIEN	●
AUTOMATISCHE NOTBREMSUNG (AEB)	●
SPURHALTEASSISTENT (LKA)	●
INTELLIGENTES GESCHWINDIGKEITSASSISTENZSYSTEM (ISA) UND GESCHWINDIGKEITSBEGRENZER (MSA)	●
AUFMERKSAMKEITSWARNUNG (UDW)	●
ADAPTIVE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG (ACC) UND INTEGRIERTER TEMPOMAT (ICA)	●
TOTWINKELASSISTENT (BSD)	●
SPURWECHSELASSISTENT (LCA)	●
QUERVERKEHRSWARNUNG HINTEN (RCTA)	●

INFOTAINMENT

12,3-ZOLL-INSTRUMENTENDISPLAY	●
12,3-ZOLL-INFOTAINMENTSYSTEM MIT TOUCHSCREEN	●
BLUETOOTH	●
APPLE CARPLAY™	●
ANDROID AUTO™	●
DAB	●
NAVIGATIONSSYSTEM	●
MG ISMART LITE	●

INNENFARBEN

SCHWARZ	●
---------	---



* Bei vollständig entladener Hochvolt-Batterie und dem dadurch bedingten Wegfall der vollständigen Systemleistung verfügt das Fahrzeug bei Steigungen, technisch bedingt über eine verringerte Höchstgeschwindigkeit. Die Verringerung ist abhängig vom Grad der Steigung.

** WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure, dt. weltweit einheitliches Leichtfahrzeuge-Testverfahren). Die hier gezeigten Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und können je nach Modell von den Standardspezifikationen abweichen. Aus den Bildern können keine Rechte abgeleitet werden. MG behält sich das Recht vor, Modelle, Farben, Spezifikationen und Ausstattungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Anpassung der bereits auf dem Markt befindlichen Fahrzeuge zu ändern.



MG MOTOR EUROPE SAIC MOTOR EUROPE B.V.

Oval Tower, 15th floor
De Entree 159
1101 HE Amsterdam
The Netherlands

Chamber of Commerce 75259877
+31(0)202255401
info@mgbmotor.eu