



## Yaris Teamplayer

1,5-l-VVT-iE Hybrid, Benzinmotor 68 kW (92 PS) und Elektromotor 59 kW (80 PS), Systemleistung 85 kW (116 PS) 4X2



Listenpreis zzgl. Überführung\*  
28.540,00 €

Dies ist ein unverbindliches Berechnungsbeispiel der Toyota Kreditbank GmbH, Toyota Allee 5, 50858 Köln, inkl. MwSt., zzgl. Überführung.

Alle Details und ein individuelles, verbindliches Angebot erhalten Sie - auch im Toyota Online Leasing - von den teilnehmenden Toyota Vertragshändlern. Das abgebildete Fahrzeug kann von dem ausgewählten Modell abweichen. Alle Angebote gelten bei Anfrage und Genehmigung bis zum 30.09.2025.

### DEIN TOYOTA CODE

I9PrTcBFp9



## Deine Zusammenfassung

### Farben & Räder



shimmering silver  
690,00 €



16" Leichtmetallfelgen, schwarz/glanzgedreht (5  
Doppelspeichen)



## Innenausstattung



Stoff

## Ausstattungs Pakete (1)

Comfort-Paket  
1.150,00 €



Smart-Key-System: schlüsselloses  
Öffnen/Verschließen des Fahrzeugs über Fahrer-,  
Beifahrertür und Heckklappe sowie Starten des  
Motors per Start-/Stop-Knopf



Türgriff, vorne, Ambientebeleuchtung



Sitze vorne, Sitzheizung



Lautsprecher 6



Start-/Stop-Knopf



Kabelloses Smartphone Ladegerät



Lenkrad, beheizbar

## Zubehör (3)



Fußraum vorne, Ambientebeleuchtung weiß



Türen vorne, Ambientebeleuchtung weiß



Mittelkonsole, Ambientebeleuchtung weiß



# Standardausstattung

## Außenausstattung

### Räder & Reifen

Reifenreparaturset

### Styling

Antenne, Shark-Fin

Frontgrill, schwarz lackiert oben

Frontgrill, schwarz unten

Heckspoiler, schwarz lackiert

Frontscheinwerfer - LED Lichtsignatur

Privacy Glas, verstärkte Tönung der hinteren Sitzreihe(n)

Türgriffe, Wagenfarbe außen

### Komfort

Abblendlichtautomatik

Außenspiegel, elektrisch einstellbar

Frontscheinwerfer - Abschaltautomatik

Zentralverriegelung, schlüsselintegrierte

Funkfernbedienung/Blinkerbestätigung

Außenspiegel, beheizbar

Follow-me-Home Funktion in die Hauptscheinwerfer integriert

Regensensor

### Performance

Heckspoiler

### Sicherheit

3. Bremsleuchte LED

Berganfahrhilfe (HAC)

eCall Notrufsystem

Elektronische Stabilitätskontrolle (VSC)

Fernlicht Assistent (AHB)

Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv

Nebelscheinwerfer LED

Reifendruck-Warnsystem (TPWS)

Spurverfolgungsassistent

Wegfahrsperre

LED Tagfahrlicht, Lichtsignatur

Geschwindigkeitsbegrenzer

Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)

Dynamisches Bremslicht

LED-Scheinwerfer

Fahrer Aufmerksamkeitsassistent

Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger- und

Radfahrererkennung

Rückleuchten, LED

Blinker, LED

Rückfahrkamera

Verkehrszeichenerkennung (RSA)

Notlenkassistent

Notsystem, Anhalteassistent

## Innenausstattung

### Multimedia

Bluetooth® Freisprecheinrichtung

USB-C Anschluss, vorne

Multimedia-System Toyota Touch (TAS 600 light)

Smartphone Integration, Apple Carplay kabellos und Android Auto

USB-C Lademöglichkeit, vorne

### Styling

Lenkrad, Leder 3-Speichen

Türverkleidung, Stoff vorne

Dachhimmel, grau

Luftdüsen, seitlich schwarz lackiert

Schaltknauf, Leder

Schaltknauf, Einsatz mattchrom

Türgriffe, schwarz innen



## Komfort

7" Multi-Info-Display  
Digitaler Geschwindigkeitsmesser  
Sitz Fahrer, Höhenverstellung manuell  
Fensterheber, elektrisch vorne  
Lenkrad, höhenverstellbar/manuell  
Schalter Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Lenkrad  
Schalter Sprachsteuerung, Lenkrad  
Schalter Spurhalteassistent, Lenkrad  
2. Sitzreihe, 60:40 umklappbar  
Sonnenblende Beifahrer, Schminkspiegel  
Sperrschalter für Fensterheber an Fahrertür  
Zentralverriegelung  
Digitale Geschwindigkeitsanzeige (km/h)  
Karten/Leselampe, vorne

Fensterheber, elektrisch ("One-Touch")  
Rückfahrkamera, Orientierungslinien statisch  
Innenspiegel, automatisch und stufenlos abblendbar  
Fensterheber, elektrisch hinten  
Lenkrad, längsverstellbar/manuell  
Schalter Audioanlage, Lenkrad  
Schalter Multi-Info-Display, Lenkrad  
Klimaautomatik  
Armauflage, Mittelkonsole  
Sonnenblende Fahrer, Schminkspiegel  
Türverriegelung, Kindersicherung hinten  
Intervallscheibenwischer Heck  
Schalter Geschwindigkeitsbegrenzer, Lenkrad

## Transport

Kleiderhaken - hintere Passagiere (2x)  
Gepäckraumabdeckung

Laderaumboden, doppelstufig  
Handschuhfach

## Schutz

Fußmatten, hinten  
Fußmatten mit Yaris-Logo

Fußmatten, Stoff vorne

## Performance

Feststellbremse, elektrisch

## Sicherheit

Gurtwarnsystem hinten, optisch und akustisch  
Gurtwarnsystem vorne, optisch und akustisch  
Airbag, Beifahrer/Fahrer vorn

ISOFIX-Kindersitzbefestigung  
Airbag, Beifahrer/Fahrer zentral  
Airbag, Beifahrer/Fahrer seitlich



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Information über den Energieverbrauch und die CO2-Emissionen des neuen Pkw                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                      |
| Kraftstoff<br>andere Energieträger                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Benzin<br>entfällt                   |
| Energieverbrauch kombiniert<br>CO2-Emissionen kombiniert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 4,0 l/100 km<br>91 g/km <sup>1</sup> |
| CO2-Klasse                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Kombiniert                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                      |
| <b>Kraftstoffverbrauch kombiniert</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>4,0 l/100 km</b>                  |
| Innenstadt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3,2 l/100 km                         |
| Stadttrand                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3,2 l/100 km                         |
| Landstraße                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3,7 l/100 km                         |
| Autobahn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 5,2 l/100 km                         |
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1,850 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <b>1.110,00 €/Jahr</b>               |
| <b>Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |
| <b>bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO2-Preis von 115,00 €/t:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>1.569,75 €</b>                    |
| bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO2-Preis von 55,00 €/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 750,75 €                             |
| bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO2-Preis von 190,00 €/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2.593,50 €                           |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>30,00 €/Jahr</b>                  |
| <p>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.</p> <p>Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <a href="http://www.dat.de/co2">www.dat.de/co2</a>.</p> <p>1. Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.</p> <p>2. Aufgrund der CO2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO2-Kosten anhand von drei angenommenen CO2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <a href="http://www.alternativ-mobil.info">www.alternativ-mobil.info</a>.</p> |                                      |

## Verbrauchs- und Emissionsangaben

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.



|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| CO2-Emissionen kombiniert *           | 91 g/km      |
| CO2-Emissionen kombiniert *           | 91 g/km      |
| CO2-Emissionen kombiniert maximum *   | 91 g/km      |
| CO2-Klasse *                          | B            |
| Energieverbrauch kombiniert *         | 4,0 l/100 km |
| Energieverbrauch kombiniert *         | 4 l/100 km   |
| Energieverbrauch kombiniert maximum * | 4 l/100 km   |
| Fahrgeräusch (dB(A)) *                | 70,0 dB(A)   |
| Standgeräusch (dB(A)) *               | 72,0 dB(A)   |
| Leergewicht min (Kg) *                | 1090 kg      |

\*Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure) – Prüfverfahren ermittelt und sind ausstattungsabhängig. Der Energieverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. Reichweitenangaben sind Messergebnisse, die auf offiziellen Homologationswerten in einer kontrollierten Umgebung (WLTP) in der reichweitengünstigsten Ausstattungsvariante des jeweiligen Modells auf dem Rollenprüfstand basieren. Die Angaben dienen lediglich zu Vergleichszwecken mit Fahrzeugen, die nach denselben technischen Verfahren getestet wurden. Die tatsächliche elektrische Reichweite Ihres Fahrzeugs kann von diesen gemessenen Werten abweichen, da viele Faktoren die elektrische Reichweite eines Fahrzeugs beeinflussen. Zu diesen Faktoren gehören: gewählte Fahrzeugversion, Sonderausstattung und Zubehör, Fahrstil, Geschwindigkeit, Straßenbedingungen, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifentyp (Sommer/Winter) und -druck, Fahrzeugbeladung, Anzahl der Insassen, Außentemperatur, Batterietemperatur usw..



| Verbrauchs-, Abgas- & Füllmengen *        |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| CO2-Emissionen kombiniert                 | 91 g/km       |
| CO2-Klasse                                | B             |
| Schadstoffarm nach Abgasnorm              | EURO 6 EA     |
| Energieverbrauch kombiniert               | 4,0 l/100 km  |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Autobahn   | 5,2 l/100 km  |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Landstraße | 3,7 l/100 km  |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Innenstadt | 3,2 l/100 km  |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert Stadtrand  | 3,2 l/100 km  |
| Tankinhalt                                | 36 l          |
| Kraftstoffart                             | Hybrid Benzin |
| Fahrgeräusch (dB(A))                      | 70,0 dB(A)    |
| Standgeräusch (dB(A))                     | 72,0 dB(A)    |

\*Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure) – Prüfverfahren ermittelt und sind ausstattungsabhängig. Der Energieverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. Reichweitenangaben sind Messergebnisse, die auf offiziellen Homologationswerten in einer kontrollierten Umgebung (WLTP) in der reichweitengünstigsten Ausstattungsvariante des jeweiligen Modells auf dem Rollenprüfstand basieren. Die Angaben dienen lediglich zu Vergleichszwecken mit Fahrzeugen, die nach denselben technischen Verfahren getestet wurden. Die tatsächliche elektrische Reichweite Ihres Fahrzeugs kann von diesen gemessenen Werten abweichen, da viele Faktoren die elektrische Reichweite eines Fahrzeugs beeinflussen. Zu diesen Faktoren gehören: gewählte Fahrzeugversion, Sonderausstattung und Zubehör, Fahrstil, Geschwindigkeit, Straßenbedingungen, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifentyp (Sommer/Winter) und -druck, Fahrzeugbeladung, Anzahl der Insassen, Außentemperatur, Batterietemperatur usw..



| Motorentechnologie                   |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| Anzahl Zylinder                      | 3 cylinders, in line |
| Hubraum in ccm                       | 1490 ccm             |
| Zylinderbohrung                      | mm                   |
| Zylinderhub                          | mm                   |
| Motorleistung in kW                  | 85 kW@UpM            |
| Motorleistung in PS                  | 92                   |
| Maximales Drehmoment                 | 120/-4800 Nm@UpM     |
| Benzinmotor: Motorleistung in PS     | 92 PS                |
| Benzinmotor: Motorleistung in kW@UpM | 68/5500 kW@UpM       |
| Elektromotor: Motorleistung in kW    | 59 kw                |
| Batterie                             | Lithium-ion battery  |

| Kraftübertragung |     |
|------------------|-----|
| Antriebsart      | FWD |
| Getriebeart      | CVT |

| Performance                     |          |
|---------------------------------|----------|
| Höchstgeschwindigkeit           | 175 km/h |
| Beschleunigung von 0 - 100 km/h | 9,7 Sek  |



| Gewichte & Anhängelasten               |              |
|----------------------------------------|--------------|
| Leergewicht                            | 1090-1175 kg |
| Gross Vehicle Weight 2010 (kg)         | 1615 kg      |
| Zulässiges Gesamtgewicht               | 1615 kg      |
| Leergewicht min (Kg)                   | 1090 kg      |
| Zuladung                               | kg           |
| Anhängelast gebremst bis 12 % Steigung | 450 kg       |
| Anhängelast ungebremst                 | 450 kg       |
| Mass In Running Order                  | 1165 kg      |
| Total Gross Vehicle Mass (kg)          | 2065 kg      |

| Beladung                                       |                      |
|------------------------------------------------|----------------------|
| Kofferraumvolumen minimal (VDA)                | Liter                |
| Achslast hinten                                | kg                   |
| Achslast vorne                                 | kg                   |
| Dachlast                                       | kg                   |
| Stützlast                                      | kg                   |
| Kofferraum, Länge                              | 630 mm               |
| Kofferraum, max. Breite                        | 1004 mm              |
| Ladevolumen (m <sup>3</sup> )                  | 0,286 m <sup>3</sup> |
| Kofferraumvolumen, Rücksitz hochgestellt (VDA) | 286 Liter            |
| maximal mit umgeklappter Rückbank, dachhoch    | Liter                |
| minimal mit umgeklappter Rückbank, fensterhoch | Liter                |

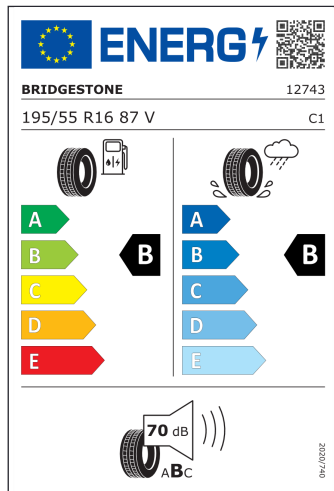


|                               |  |         |
|-------------------------------|--|---------|
| Außenmaße                     |  |         |
| Anzahl Türen inkl. Heckklappe |  | 4       |
| Länge der Karosserie (mm)     |  | 3940 mm |
| Breite der Karosserie (mm)    |  | 1745 mm |
| Höhe der Karosserie (mm)      |  | 1500 mm |
| Radstand (mm)                 |  | 2560 mm |
| Innenmaße & Sitzplätze        |  |         |
| Anzahl Sitzplätze             |  | 5 Sitze |
| Wendekreis                    |  |         |
| Minimum Turning Radius (m)    |  | m       |
| Turning Radius Body (m)       |  | 5,5 m   |
| Offroad Eigenschaften         |  |         |
| Bodenfreiheit (mm)            |  | 135 mm  |



## Reifeninformationen

Die Informationen zur Reifenbeschreibung findest du hier



### Hersteller

BRIDGESTONE

### Reifenbezeichnung

ECOPIA EP150

### Reifengröße

195/55 R16

### Reifentypkennung

380841

### Lastindex

87

### Geschwindigkeitsindex

V

### Kraftstoffeffizienz

B

### Nasshaftung

B

### Außenfahrgeräusch

70

### Außenfahrgeräusch Klasse

B

### Winterreifen

false

### Winterreifen

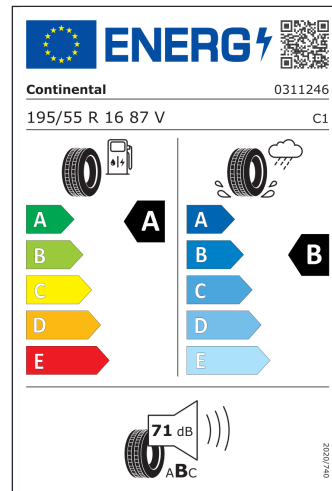
false

### Produktionsstart

8/11/2019

### Tragfähigkeitsindex

SL



### Hersteller

Continental

### Reifenbezeichnung

EcoContact 6

### Reifengröße

195/55 R 16

### Reifentypkennung

482150

### Lastindex

87

### Geschwindigkeitsindex

V

### Kraftstoffeffizienz

A

### Nasshaftung

B

### Außenfahrgeräusch

71

### Außenfahrgeräusch Klasse

B

### Winterreifen

false

### Winterreifen

false

### Produktionsstart

17/09/2019

### Tragfähigkeitsindex

SL

## Details

•

<sup>1</sup> Sämtliche auf toyota.de dargestellten Angebote im Toyota Online Leasing sind unverbindliche Berechnungsbeispiele der Toyota Kreditbank GmbH, Toyota Allee 5, 50858 Köln, inkl. MwSt., zzgl. 1.199 € Überführungs- und Zulassungskosten, die auf Wunsch des Kunden in die Leasingrate einbezogen werden können oder andernfalls vom teilnehmenden Händler separat berechnet werden. Nach Klick auf den Button „Online Leasing Angebot anfordern“ sowie Eingabe Ihrer Kontaktdaten und Auswahl eines



teilnehmenden Händlers erstellt dieser ein individuelles Leasingangebot, das nach Ihrer Registrierung im Toyota Financial Services Online Portal der Toyota Kreditbank GmbH angezeigt wird. Im Toyota Financial Services Online Portal erhalten Sie auch sämtliche gesetzlich vorgeschriebenen Informationen über den Online-Abschluss von Verbraucher-Leasingverträgen (Fernabsatzverträge über Finanzdienstleistungen). Fahrzeugabbildungen auf toyota.de können aufpreispflichtige Sonderausstattung oder Zubehör zeigen. Abbildungen sowie Angaben zu Ausstattung oder Zubehör des ausgewählten Fahrzeugs auf toyota.de sind unverbindlich und können von dem durch den Händler angebotenen Fahrzeug abweichen. Verbindliche Angaben zu Fahrzeugen, Verfügbarkeiten und Leasing-Konditionen erhalten Sie bei dem ausgewählten Händler. \* Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen der Toyota Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten. Zubehörausstattung zzgl. Montagekosten. Individuelle Händlerpreise auf Anfrage bei deinem Toyota Vertragspartner. Die Preise verstehen sich inkl. MwSt. – sofern dies nicht anders angegeben ist (z.B. bei Nutzfahrzeugen). Alle Informationen, die auf dieser Website enthalten sind, dienen allein zu Informationszwecken. Diese Website kann daher nicht als Ersatz für Informationen dienen, die Ihnen ein autorisierter TOYOTA-Händler geben kann. Die auf dieser Website enthaltenen Informationen sind nicht bindend und stellen kein Verkaufsangebot dar. Die auf dieser Website enthaltenen Produktabbildungen können in einzelnen Details von in Deutschland erhältlichen Modellen abweichen oder aufpreispflichtige Sonderausstattungen und Zubehör enthalten. Wir bemühen uns darum, dass die hier gegebenen Informationen möglichst vollständig sind. Toyota Deutschland GmbH behält sich jedoch das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Modellen, Ausstattung, technischen Daten und der Verfügbarkeit von Fahrzeugen vorzunehmen.

**DEIN TOYOTA CODE**

I9PrTcBFp9

